



Tunnel di essiccazione


Drying tunnel

Túnel de secado

Tunnel de séchage

TB2




 Il tunnel di essiccazione mod. TB2 rappresenta oggi il massimo stadio evolutivo nel campo dell'essiccazione della pelle. Il suo particolare sistema di riciclo aria interno e la sua alta coibentazione garantiscono un'elevata efficienza di essiccazione. Il tunnel può essere alimentato con svariate fonti energetiche come vapore, acqua calda, acqua surriscaldata, olio diatermico o tramite bruciatori a gas metano o gpl. Il tunnel articolato nelle sue diverse grandezze può essere composto da più elementi con uno o più stadi di controllo temperatura ed inserito in linee di verniciatura automatica o di tamponatura.

CARATTERISTICHE

- Struttura portante in robusta lamiera pressopiegata zincata.
- Pannellatura in lamiera preverniciata con isolamento termico ad alta densità autoestingente spessore 60mm.
- Costruzione di elementi modulari componibili in lunghezza.
- Potenti elettroventilatori con giranti centrifughe.
- Flussi d'aria opportunamente indirizzati per aumentare l'efficienza di essiccazione.
- Ampie superfici per filtraggio aria in riciclo.
- Serie rullini sostegno tappeto equidistanti e regolabili in altezza.
- Sportelli anteriori e posteriori di grande dimensioni per una facile ispezione interna e manutenzione.
- Radiatori in acciaio inox per una maggior garanzia di funzionamento e durata o bruciatori modulari.
- Esaustore centrifugo con tubazioni interne per ridurre le dispersioni termiche.
- Termoregolatori elettronici per il controllo della temperatura in uno o più stadi.

OPTIONAL

- Inverter per la regolazione ventilazione interna.
- Umidostato per il controllo percentuale dell'umidità relativa presente nell'aria in riciclo.
- Scambiatori di calore per il recupero dell'energia presente nell'aria esausta estratta dai tunnel.


 The drying tunnel Mod.TB2 is now the highest stage of development in the field of drying. Its special air recycling system and its high insulation obtain the highest efficiency for drying. This tunnel may be powered by different forms of energy sources such as steam, hot water, super heated water, thermal fluid or else with gas burners (methane gas or L.P.G.). Its modular structure allow to get more sections with one or more temperature control stages. It can be installed on a spraying system as well as those behind a roller coating machine.

FEATURES

- Structure completely manufactured in die-cast galvanized sheet metal.
- Pre-painted panels with high density insulation self-extinguish, thickness 60 mm.
- Modular element construction.
- High efficiency fans.
- Directed air flow to improve drying efficiency.
- Conveyor belt support rollers equidistant from one another and adjustable in height.
- Large surfaces for air filtering in circulation.
- Large sized front and rear doors for easy internal inspection and maintenance.
- Radiators in stainless steel to guarantee a better functioning and a long life or modulating burners.
- Centrifugal Exhaust fan with internal piping to reduce thermal dissipation.
- Electronic thermoregulator for monitoring temperature in one or more stages.

OPTIONALS

- Inverter to adjust inner ventilation.
- Pre-arranged for drying air humidity control.
- Heat exchangers to recover the exhausted air coming out from the tunnel.


 El túnel de secado mod.TB2 representa el máximo grado evolutivo en el sistema de secado de la piel. El sistema de recirculación del aire interno y un alto aislamiento garantizan una eficiencia de secado. Este túnel puede ser alimentado con diferentes fuentes energéticas como vapor, agua caliente, agua sobrecalentada, aceite diatermico o con quemador de gas (metano o gpl). Puede ser instalado en las instalaciones de pigmentacion automaticas y detras de una máquina de rodillo. Hay la posibilidad de tener elementos modulares con uno o mas controles de temperatura.

CARACTERÍSTICAS

- Estructura construida completamente en chapa galvanizada y prepintada.
- Paneles en chapa prepintada con aislamiento termico de alta densidad autoextinguible, espesor 60 mm.
- Construcción con elementos modulares.
- Electroventiladores de alto rendimiento con rotores centrifugos.
- Flujo de aire especial para aumentar le eficacia de secado.
- Sistema de filtracion aire con grandes superficies.
- Serie de rodillos soporte banda transportadora equidistantes entre ellos y ajustable en altura.
- Puertas anteriores y posteriores de grandes dimensiones para una fácil inspección interna y mantenimiento.
- Radiadores con colectores de acero inoxidable para una mayor garantía de funcionamiento y duración o con quemadores modulars.
- Extractor centrifugo con tubos internos para reducir las dispersiones termicas.
- Termoregulador electrónico para el control de la temperatura de uno o mas etapas.

OPCION

- Inverter para la regulacion de la ventilación interna.
- Predisposición para el control de la humedad del aire de secado.
- Intercambiador de calor para la recuperación de la energia presente en el aire expulsada del tunel.

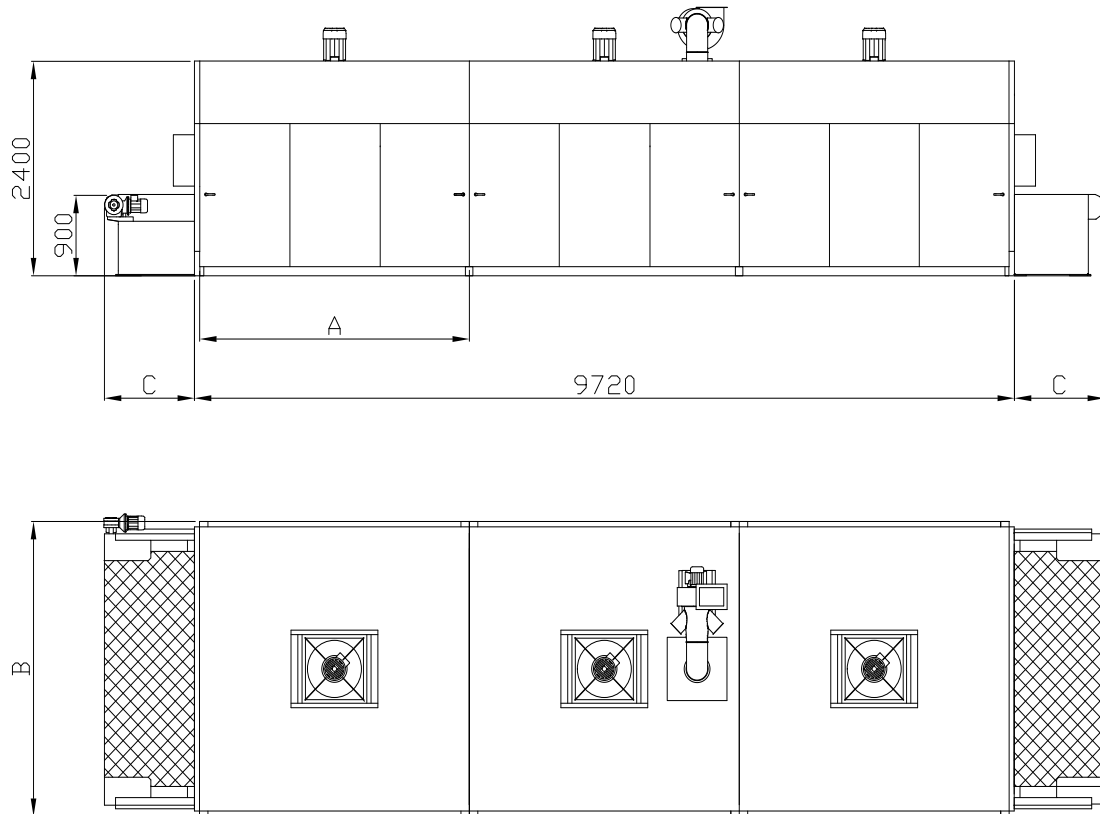
 Le tunnel de séchage mod. TB2 est aujourd'hui le plus haut niveau de l'évolution dans le domaine du séchage du cuir. Son système de circulation d'air interne spécial et sa haute isolation garantissent une grande efficacité de séchage. Le tunnel peut être alimenté par différentes sources d'énergie tels que la vapeur, l'eau chaude, eau surchauffée, huile thermique ou brûleurs à gaz utilisant du gaz naturel ou au GPL. Le tunnel articulé, dans ses différentes grandeurs peut être composée de plusieurs éléments avec une ou plusieurs étapes de contrôle de la température et insérée dans des lignes de peinture automatique ou de enrobage.

CARACTÉRISTIQUES

- Structure entièrement réalisée en robuste tôle galvanisés.
- Panneaux en tôle galvanisée et peinte avec une isolation thermique à haute densité et ignifuge 60mm d'épaisseur.
- Construction d'éléments modulaires de longueur.
- Ventilateurs électriques puissants avec roues centrifuges.
- Flux d'air sont bien ciblées pour augmenter l'efficacité de séchage.
- Grandes surfaces de filtration de l'air dans le recyclage.
- Rouleaux de support de série espacés ceinture et réglable en hauteur.
- Portes avant et arrière de grandes dimensions pour l'inspection interne et un entretien faciles.
- Radiateurs en acier inoxydable pour garantir le fonctionnement et la durabilité ou des brûleurs modulant.
- Ventilateur d'extraction centrifuge avec des tuyaux internes pour réduire les pertes de chaleur.
- Régulateurs électroniques de température pour réguler la température dans une ou plusieurs étapes.

OPTIONELLE

- Le variateur pour le réglage de la ventilation (optionelle).
- Hygrostat pour contrôler le taux d'humidité relative de l'air dans le recyclage (optionelle).
- Les échangeurs de chaleur pour la récupération de l'énergie présente dans l'air d'échappement extrait du tunnel (optionelle).



DATI TECNICI

Technical data
Datos técnicos
Données techniques

Mod.	A	B	C	Temperatura massima Max temperature Temperatura max. (°C)	Portata ventilazione Capacity ventilation Volumen (m3/h)	Potenza termica Thermic power Energia termica (Kcal/h)	KW
TB2 1500	3200	2200	700	120	14000	37500	5
TB2 1800		2500				45000	
TB2 2200		2900				52500	
TB2 2600		3300	1000		18000	60000	6
TB2 3000		3700			65000		
TB2 3400		4100			74000		
TB2 3800		4500					

* Barnini si riserva il diritto di modifiche in funzione delle proprie esigenze progettuali e di funzionalità.
 * Barnini reserves right to make changes to suit individual design requirements and functionality.
 * Barnini se reserva el derecho de hacer cambios para adaptarse a las necesidades individuales de diseño y funcionalidad.
 * Barnini se réserve le droit d'apporter des modifications en fonction de ses besoins en matière de conception et de fonctionnalité.

Barnini srl

Via della Tecnologia 1
56022 Castelfranco di Sotto (PI)
Italia

+39 0571 487001
+39 0571 287266
barnini@barnini.it

