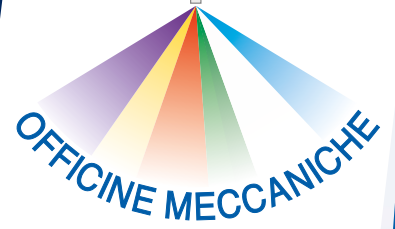


**BARNINI**



## **Cabina rotativa**

Rotary spray booth

Cabina rotativa

Cabine rotative

**ROT-S**



Questo nuovo progetto è nato grazie a Te che ci hai chiesto più efficienza, più produttività e più controllo; più facilità di manutenzione e pulizia, più comfort ed ergonomia.  
Grazie perché hai creato la cabina di spruzzatura più evoluta e innovativa al mondo, noi ti abbiamo solo ascoltato.



This new project was born thanks to You who asked us more efficiency, more productivity and more control; easier maintenance and cleaning, more comfort and ergonomics.  
Thank you for creating the most advanced and innovative spray booth in the world, we have only listened to You.



Este nuevo proyecto nació gracias a Ti que nos pediste más eficiencia, más productividad y más control; más facilidad de mantenimiento y limpieza, más confort y ergonomía.  
Gracias porque has creado la cabina de pulverización más avanzada e innovadora del mundo, solo te hemos escuchado.



Ce nouveau projet est né grâce à Toi qui nous as demandé plus d'efficacité, plus de productivité, plus de contrôle; plus de facilité d'entretien et de nettoyage, plus de confort et d'ergonomie.  
Merci parce que as créé la cabine de pulvérisation la plus avancée et la plus innovante au monde, nous t' avons seulement écouté.





La nostra mission è soddisfare le tue esigenze e le tue aspettative con il prodotto più all'avanguardia nel mondo; efficienza e controllo sono la nostra vision per un futuro più produttivo e più ecologico.

Qualità, produttività e riproducibilità sono i punti fondamentali dello sviluppo tecnologico della nuova cabina rotativa; il risultato di studi approfonditi sul controllo dei flussi d'aria interni alla cabina e sul risparmio del prodotto chimico, acqua e energia.

Questo progetto è stato maturato con una sinergia di competenze, il nostro know-how di 50 anni nel settore conciario e nella realizzazione specifica di oltre 4000 impianti automatici di spruzzatura combinato con la tua esperienza e conoscenza nell'utilizzo che ci ha indicato il percorso giusto per trasformare un sogno in realtà.


Disponibile nei modelli 3000 e 3400 in versione rapporto 1,2 o 1,41 con possibilità di installare fino a 24 braccia e fino a 3 pistole per braccio con circuiti di alimentazione vernice separati (manuali o automatici con sistema cambio rapido di colore), disponibile con controllo totale in real-time di tutti i parametri a bordo macchina e in remoto, predisposto per ogni tipo di allestimento e configurazione del gruppo verniciante, l'unico limite è la fantasia.

## CARATTERISTICHE

- Struttura interamente realizzata in acciaio inox.
- Struttura robusta completa di cieli superiori forati studiati per ottimizzare il flussi d'aria necessari per una corretta aspirazione
- Distribuzione uniforme e ottimale dell'aria aspirata.
- Cabina compensata che offre la possibilità di immettere direttamente in cabina l'aria filtrata e pressurizzata prelevandola direttamente all'esterno del locale adibito alla rifinitone. I vantaggi di questo sistema sono il filtraggio dell'aria che entra nella cabina di verniciatura, il condizionamento dell'aria in ingresso nella cabina di verniciatura, la riduzione della depressione presente nel locale adibito alla rifinitone, la migliore aspirazione con conseguente riduzione degli overspray e il minor impatto ambientale con conseguente miglioramento del microclima all'interno del reparto di rifinitone.
- Superfici interne, lambite dagli aerosol di spruzzatura, mantenute costantemente in lavaggio tramite veli d'acqua in riciclo oppure a secco.
- Ante frontali scorrevoli con profilo in alluminio di massima dimensione per completa apertura e per agevolare pulizia e manutenzione e per facilitare il monitoraggio del processo di spruzzatura.
- Gruppo regolazione aria diretta e aria atomizzazione con visualizzatore digitale in posizione ergonomica.

- Gruppo comandi posizionato sulla parte frontale della cabina con visione e controllo in posizione ottimale.
- Gruppo girante rotativa predisposto per qualsiasi allestimento di spruzzatura (convenzionale, airless, airmix, HVLP, LVLP). Predisposizione per sistema di spruzzatura a bassa pressione con regolazione di precisione per aria atomizzazione con pressioni di lavoro fino a 0,2 bar.
- Gruppo girante rotativa con possibilità di montare il distributore vernice nella parte superiore ed esterna della cabina oppure nella parte inferiore cioè interna alla cabina di spruzzatura in funzione dell'esigenze applicative.
- Distribuzione vernice ad anello o centralizzata (diretta).
- Distributore vernice fino a 20 circuiti colore realizzato in acciaio inox con trattamento superficiale cromato o ceramico su richiesta.
- Sistema regolazione altezza pistole automatico con ulteriore regolazione diretta sull'asta supporto pistole.
- Bracci posti all'estremità della giostra realizzata a settori perforati per minimalizzare le parti esposte a contaminazione di overspray.
- Regolatori di portata prodotto chimico per garantire omogeneità di prodotto in ingresso alle pistole.
- Pistole di spruzzatura HVLP ad alta efficienza di trasferimento per riduzione overspray con conseguente ridotto carico inquinante e risparmio in tempo di pulizia interna alla cabina.
- Il circuito di distribuzione della vernice prevede di serie su tutti i modelli la possibilità del recupero prodotto e la pulizia dei circuiti in tempi brevi tramite le pompe a membrana. Il prodotto ancora presente nei circuiti quando la lavorazione è giunta al termine viene recuperato con conseguente diminuzione del carico inquinante e dispersione in cabina e conseguente diminuzione dei costi di produzione.
- Sistema di controllo spruzzatura di ultima generazione completo di encoder trasporto, encoder giostra, barra scansione pelli fino a passo 5 mm.
- Sistema cambio rapido del colore "Fast Change" per il cambio, recupero e lavaggio automatico del circuito colore in remoto durante la fase di spruzzatura.
- Sistema di controllo impianto completo "Control System" con pacchetto 4.0 per salvataggio, storicizzazione e richiamo delle ricette di lavoro (parametri totali dell'impianto incluso fase di essiccazione).
- Sistema "Energy Saving" per il risparmio energetico e per il controllo velocità di ogni motore tramite inverter.



 Our mission is to satisfy your needs and your expectations with the most advanced product in the world; efficiency and control are our vision for a more productive and greener future.

Quality, productivity and reproducibility are the fundamental points of the technological development of the new rotary spray booth; the result of in-depth studies on the control of the air flows inside the booth and on the savings of the chemical, water and energy.

This project has been matured with a synergy of skills, our 50-year know-how in the tanning sector and in the specific implementation of over 4000 automatic spraying systems combined with your experience and knowledge in use that has shown us the right path to turn a dream into reality.


Available in models 3000 and 3400 in ratio version 1,2 or 1,41 with the possibility of installing up to 24 arms and up to 3 guns per arm with separate paint supply circuits (manual or automatic with quick color change system), available with total control in real-time of all the parameters on board the machine and remotely, prepared for every type of set-up and configuration of the spraying equipment, the only limit is imagination.

## FEATURES

- Structure entirely built from stainless steel.
- Strong structure complete with perforated top skies designed to optimize the air flow necessary for proper suction.
- Uniform and optimal distribution of the air.
- Pressurization system that offers the option of direct inlet of filtered and conditioned air inside of the spray booth, taking it directly from outside of the finishing room. The advantages of this system are the filtering and conditioning of the air that enters the booth, the reduction of the depression present in the room used for the finishing, the best suction with consequent reduction of the overspray and the lower environmental impact with consequent improvement of the microclimate within the finishing department.
- Internal structures, fed by the spray aerosol, are constantly kept washed through recirculating water veils (or dry filtering when requested).
- Front sliding doors with aluminum profile of maximum size for complete opening to facilitate cleaning, maintenance and the monitoring of the spraying process.
- Direct air regulation and atomization air unit with digital display in ergonomic position.
- Control unit located on the front of the cab with vision and control in optimal position.

- Rotary distribution unit designed for any spraying equipment (conventional, airless, airmix, HVLP, LVLP). Predisposition for low pressure spraying system with precise regulation for air atomization with working pressures up to 0.2 bar.
- Rotary distribution unit with the possibility to mount the paint distributor in the upper and external part of the cabin or in the lower part, inside the spray booth, according to the application requirements.
- Ring or centralized (direct) paint distribution.
- Paint distributor with up to 20 color circuits made of stainless steel with chromed or ceramic surface treatment on request.
- Automatic sprayguns height adjustment system with further direct adjustment on the gun support rod.
- Arms at the end of the carousel made in perforated sectors to minimize the parts exposed to overspray contamination.
- Chemical product flow regulators to guarantee homogeneity of product entering the guns.
- HVLP spraying guns with high transfer efficiency for overspray reduction with consequent reduction of pollutant load and time savings in cleaning inside the cabin.
- The paint distribution circuit provides, on all models, the possibility of product recovery and circuit cleaning in a short time by pumps. The product still present in the circuits when the processing has come to an end is recovered with a consequent decrease in the pollutant load and dispersion in the cabin and consequent decrease in production costs.
- Last generation spraying control system complete with transport encoder, carousel encoder, scan bar up to 5 mm pitch.
- Quick color change system "Fast Change" for the charge, recovery and automatic washing of the color circuit in remote during the spraying phase.
- Complete plant "Control System" with package 4.0 for saving, storing and recalling work recipes (all parameters including drying phase).
- "Energy Saving" system for energy saving and speed control of each motor by inverter.



 Nuestra misión es satisfacer sus necesidades y sus expectativas con el producto más avanzado del mundo; La eficiencia y el control son nuestra visión para un futuro más productivo y más verde. Calidad, Productividad y la Reproducibilidad son los puntos fundamentales del desarrollo tecnológico de la nueva cabina rotativa; el resultado de extensos estudios sobre el control de los flujos de aire dentro de la cabina y sobre el ahorro de químicos, agua y energía. Este proyecto ha madurado con una sinergia de habilidades, nuestro know-how de 50 años en la industria del curtido y en la construcción específica de más de 4000 instalaciones de pulverización combinado con su experiencia y conocimiento en el uso nos ha mostrado el camino correcto para convertir un sueño en realidad. Disponible en los modelos 3000 y 3400 en versión 1,2 o 1,41 con la posibilidad de instalar hasta 24 brazos y hasta 3 pistolas por brazo con circuitos de pintura separados (manual o automático con sistema de cambio rápido de color), disponible con un sistema de control total en tiempo real de todos los parámetros a bordo de la máquina y de forma remota, predispuesta para cada tipo de configuración del grupo de pulverización, el único límite es la imaginación.

### CARACTERÍSTICAS

- Estructura realizada enteramente en acero inoxidable.
- Estructura robusta completa con cielos superiores perforados diseñados para optimizar el flujo de aire necesario para una succión adecuada.
- Distribución uniforme y óptima del aire aspirada.
- Cabina compensada que ofrece la posibilidad de ingresar el aire filtrado y presurizado directamente en la cabina tomando aire fuera del área de acabado. Las ventajas de este sistema son el filtrado del aire que entra en la cabina de pintura, el acondicionamiento del aire entrante en la cabina de pulverización, la reducción de la depresión presente en la sala utilizada para el acabado, la mejor succión con la consiguiente reducción del exceso de pulverización y el menor impacto ambiental con la consiguiente mejora del microclima dentro del departamento de acabado.
- Superficies internas, rozadas por los aerosoles de pulverizado, mantenidas constantemente en lavado por medio de cortinas de agua en reciclaje, sino en seco.
- Puertas delanteras correderas con perfil de aluminio de tamaño máximo para una apertura completa y para facilitar la limpieza y el mantenimiento y para facilitar el control del proceso de pulverización.
- Regulación aire directo y aire de atomización con display digital en posición ergonómica.

- Unidad de control ubicada en la parte delantera de la cabina con visión y control en posición óptima.
- Grupo rotativo diseñado para cualquier equipo de pulverización (convencional, airless, airmix, HVLP, LVLP). Predisposición para el sistema de pulverización a baja presión con regulación de precisión para la atomización del aire con presiones de hasta 0,2 bar.
- Grupo rotativo con la posibilidad de montar el distribuidor de pintura en la parte superior y externa de la cabina o en la parte inferior, es decir, dentro de la cabina de pulverización, de acuerdo con los requisitos de la aplicación.
- Distribución de pintura en anillo o centralizada (directa).
- Distribuidor de pintura con hasta 20 circuitos de color hecho en acero inoxidable con tratamiento superficial cromado o cerámico a pedido.
- Sistema automático de ajuste de altura de pistola con adicional ajuste directo en la varilla de soporte de la pistola.
- Brazos en el extremo del carrusel realizado en sectores perforados para minimizar las partes expuestas a la contaminación por exceso de pulverizado.
- Reguladores de flujo de productos químicos para garantizar la homogeneidad del producto que entra en las pistolas.
- Pistolas de pulverización HVLP con alta eficiencia de transferencia para la reducción del exceso de pulverización con la consiguiente reducción de la carga contaminante y el ahorro de tiempo de limpieza dentro de la cabina.
- El circuito de distribución de pintura ofrece, en todos los modelos, la posibilidad de recuperar el producto y limpiar el circuito en poco tiempo por medio de bombas neumáticas. El producto aún presente en los circuitos cuando finaliza el procesamiento se recupera con la consiguiente disminución de la carga y dispersión de contaminantes en la cabina y la consiguiente disminución de los costos de producción.
- Sistema de control de pulverización de última generación completo de encoder transporte, encoder carrusel, barra de lectura hasta paso 5 mm.
- Sistema de cambio rápido de color "Fast Change" para el cambio, la recuperación y el lavado automático del circuito de color en remoto durante la fase de pulverización.
- Sistema de control completo "Control System" de la instalación con paquete 4.0 para guardar, almacenar y recuperar recetas de trabajo (parámetros totales del sistema, incluida la fase de secado).
- Sistema "Energy Saving" para el ahorro de energía y control de velocidad de cada motor por inversor.



Notre mission est satisfaire vos besoins et vos attentes avec le produit le plus avancé au monde, l'efficacité et le contrôle sont notre vision pour un avenir plus productif et plus vert.

Qualité, productivité et reproductibilité sont les points fondamentaux du développement technologique de la nouvelle cabine rotative; le résultat d'études approfondies sur le contrôle des flux d'air à l'intérieur de la cabine et sur les économies de produits chimiques, d'eau et d'énergie.

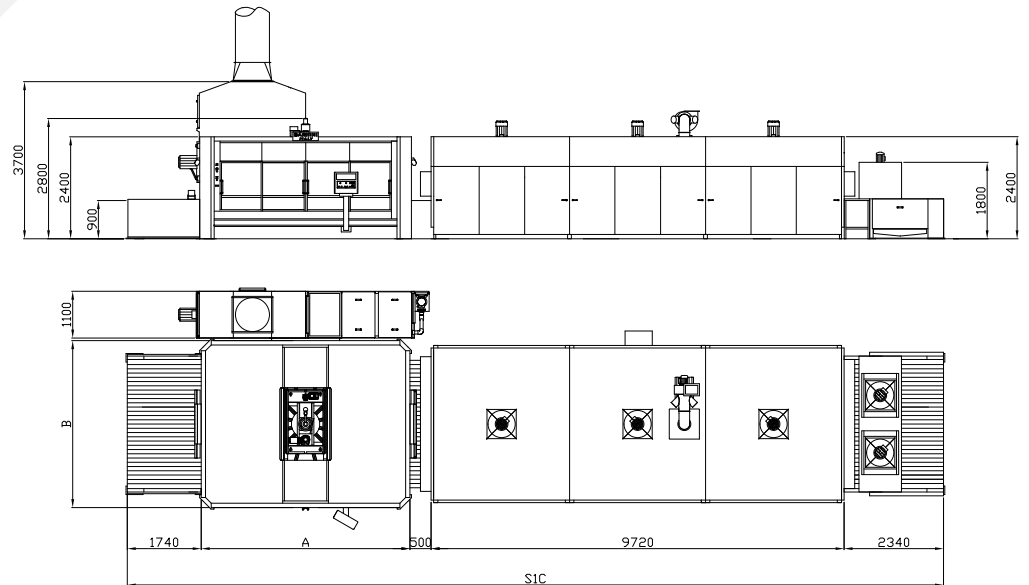
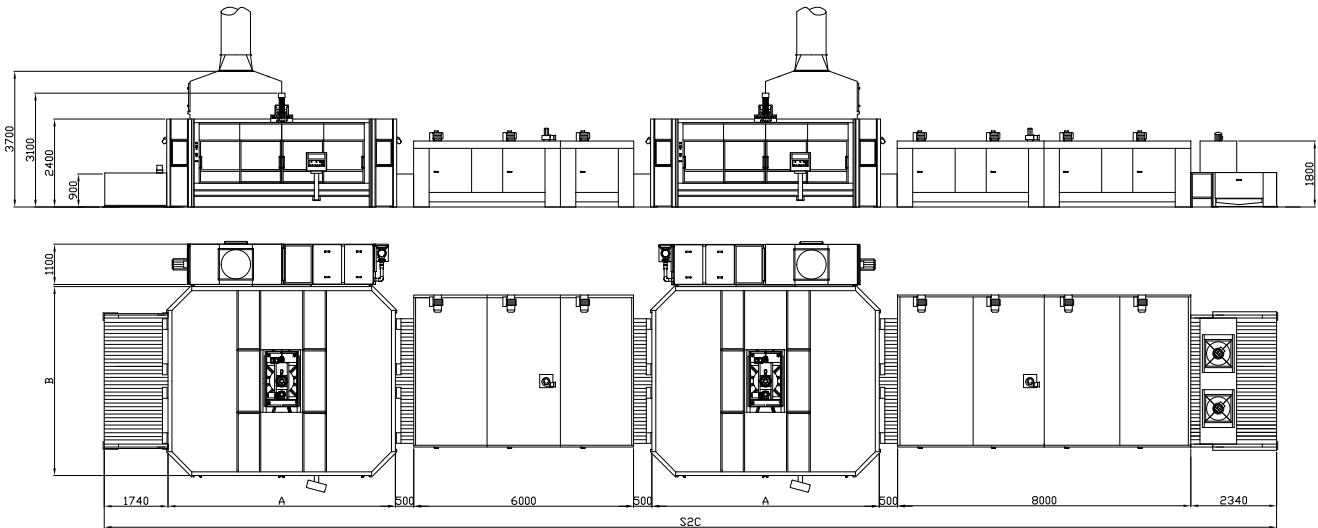
Ce projet a été mis au point avec une synergie de compétences, notre know-how de 50 ans dans le secteur de la tannerie et la mise en œuvre spécifique de plus de 4000 systèmes de pulvérisation automatique, combinés à votre expérience et à vos connaissances en matière d'utilisation qui nous ont montré le bon chemin pour transformer un rêve en réalité.

Disponible dans les modèles 3000 et 3400 en version ratio 1,2 ou 1,41 avec la possibilité d'installer jusqu'à 24 bras et jusqu'à 3 pistolets par bras avec des circuits d'alimentation en peinture séparés (manuel ou automatique avec système de changement de couleur rapide), disponible avec un contrôle total en temps réel de tous les paramètres à bord de la machine et à distance, préparés pour chaque type de configuration et de montage du groupe de peinture, la seule limite est l'imagination.

## CARACTÉRISTIQUES

- Structure entièrement en acier inoxydable.
- Structure robuste avec ciel perforé conçu pour optimiser le débit d'air nécessaire à une bonne aspiration.
- Répartition uniforme et optimale de l'air d'admission.
- Cabine compensée offrant la possibilité d'entrer directement l'air filtré et sous pression directement dans la cabine, en l'amenant directement à l'extérieur de la pièce utilisée pour la finition. Les avantages de ce système sont le filtrage et le conditionnement de l'air qui pénètre dans la cabine de peinture, la réduction de la dépression présente dans l'atelier utilisée pour la finition, la meilleure aspiration avec une réduction conséquente de la surpulvérisation et l'impact environnemental moindre avec l'amélioration conséquente du microclimat au sein de l'atelier de finition.
- Les surfaces internes, rodées par les aérosols, maintenues constamment au lavage par des voiles d'eau recyclés ou en secs.
- Portes coulissantes avec profil en aluminium de dimensions maximales pour une ouverture complète, faciliter le nettoyage et la maintenance, et faciliter la surveillance de pulvérisation.
- Unité de régulation d'air direct et d'air de pulvérisation avec affichage numérique en position ergonomique.

- Unité de commande positionné à l'avant de la cabine avec vision et contrôle en position optimale.
- Unité carousel rotative conçue pour tout équipement de pulvérisation (conventionnel, airless, airmix, HVLP, LVLP). Prédiposition pour système de pulvérisation à basse pression avec régulation de précision pour la pulvérisation d'air à des pressions de travail jusqu'à 0,2 bar.
- Unité carousel rotative avec la possibilité de monter le distributeur de peinture dans la partie supérieure et externe de la cabine ou dans la partie inférieure, c'est-à-dire à l'intérieur de la cabine de peinture, en fonction des besoins de l'application.
- Distribution de peinture en anneau ou centralisée (directe).
- Distributeur de peinture avec jusqu'à 20 circuits de couleur en acier inoxydable avec traitement de surface chromé ou céramique sur demande.
- Système de réglage automatique de la hauteur du pistolet avec réglage direct supplémentaire sur la tige de support du pistolet.
- Bras au bout du carousel réalisés dans des secteurs perforés pour minimiser les pièces exposées à la contamination par pulvérisation.
- Des régulateurs de débit de produits chimiques garantissant l'homogénéité du produit pénétrant dans les pistolets.
- Les pistolets HVLP à efficacité de transfert élevée permettent de réduire le brouillard de pulvérisation, ce qui réduit la charge polluante et les gains de temps de nettoyage à l'intérieur de la cabine.
- Le circuit de distribution de peinture offre, sur tous les modèles, la possibilité de récupérer le produit et de le nettoyer rapidement grâce à des pompes à membrane. Le produit encore présent dans les circuits à la fin du traitement est récupéré, ce qui entraîne une diminution de la charge de polluants et de sa dispersion dans la cabine, ainsi qu'une diminution des coûts de production.
- Système de contrôle de pulvérisation de dernière génération avec encoder de transport, encoder carousel, barre de lecture de la peau jusqu'à un pas de 5 mm.
- Système de changement rapide de couleur "Fast Change" pour le changement, la récupération et le lavage automatique du circuit de couleur à distance pendant la phase de pulvérisation.
- Système de contrôle de l'installation complet "Control System" avec package 4.0 pour la sauvegarde, le stockage et le rappel des recettes de travail (paramètres système complets, y compris la phase de séchage).
- Système "Energy Saving" pour économiser de l'énergie et de contrôler la vitesse de chaque moteur par variateur.



**DATI TECNICI**

Technical data  
Datos técnicos  
Données techniques

Mod.	A	B	S1C	S2C
<b>TU ROT-S 1800/1.21</b>	3710	2730	18010	27000
<b>TU ROT-S 2200/1.21</b>	4110	3130	18410	27800
<b>TU ROT-S 2600/1.21</b>	4510	3530	18810	28600
<b>TU ROT-S 3000/1.21</b>	4910	3930	19210	29400
<b>TU ROT-S 3400/1.21</b>	5600	4550	19900	30780

Mod.	A	B	S1C	S2C
<b>TU ROT-S 1800/1.41</b>	4110	3130	18410	27800
<b>TU ROT-S 2200/1.41</b>	4510	3530	18810	28600
<b>TU ROT-S 2600/1.41</b>	4910	3930	19210	29400
<b>TU ROT-S 3000/1.41</b>	5600	4550	19900	30780
<b>TU ROT-S 3400/1.41</b>	6200	5150	20500	31980

\* Barnini si riserva il diritto di modifiche in funzione delle proprie esigenze progettuali e di funzionalità.  
 \* Barnini reserves right to make changes to suit individual design requirements and functionality.  
 \* Barnini se reserva el derecho de hacer cambios para adaptarse a las necesidades individuales de diseño y funcionalidad.  
 \* Barnini se réserve le droit d'apporter des modifications en fonction de ses besoins en matière de conception et de fonctionnalité.

**Barnini srl**

Via della Tecnologia 1  
56022 Castelfranco di Sotto (PI)  
Italia

+39 0571 487001  
+39 0571 287266  
barnini@barnini.it



[www.barnini.it](http://www.barnini.it)